



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3448273.2022.002

Hersteller: **Anton Meyer GmbH & Co. KG**
Dackhorstweg 9
DE – 49828 Neuenhaus

Fertigungsstätte(n): **Dackhorstweg 24**
DE – 49828 Neuenhaus

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen**

nach


EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 4070783

gültig bis: 6. November 2027

München, 7. November 2024

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Henrik Bohl



EQ3448273

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

ZERTIFIKAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:

- Arbeits- / Schutzgerüste
- Rohrleitungen (drucklos)
- Pfähle und Spundwände
- sonstige Druckgeräte nach Druckgeräterichtlinie:
Molchschleusen

Grundwerkstoff(e):
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)

- 1.1, 1.2, 1.3, 1.4
- 2.1, 2.2
- 3.1, 3.2
- 5.1, 5.2
- 8.1, 8.2

Abmessungen der Bauteile: Wanddicke bis 36 mm, Länge bis 16 m,
max. \varnothing 1.400 mm, max. Stückgewicht 30 t

Schweißprozesse:
(Prozessnummern nach EN ISO 4063)

111	Lichtbogenhandschweißen
135	Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
136	Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
138	Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
141	Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
786	Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen mit Spitzenzündung

Schweißaufsicht: Hr. Markus Beckmann-Preuß (IWE)
Vertreter: Hr. Dennis Smit (IWT)

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:
Verantwortlich: Hr. Markus Beckmann-Preuß
Vertreter: Hr. Udo Mers

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-24700924-24 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.